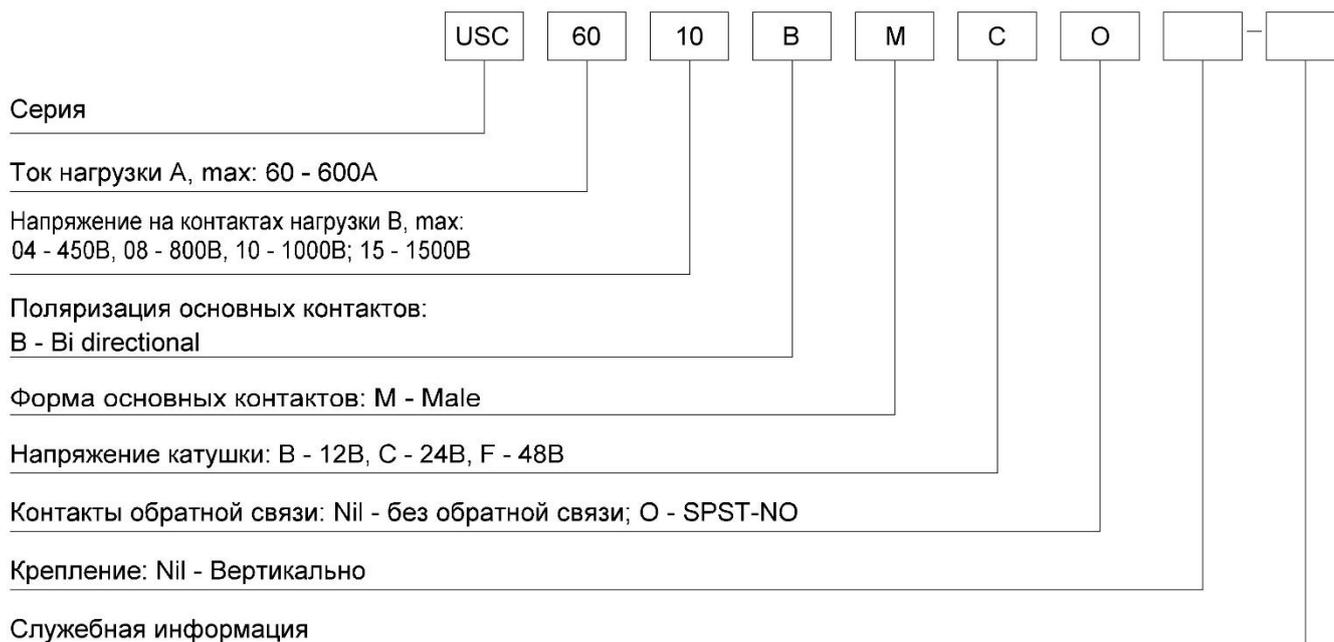


КОНТАКТОР USC60



- Плотная керамическая структура, устойчивые к окислению контакты
- Группа встроенных нормально разомкнутых вспомогательных контактов с высокой устойчивостью к короткому замыканию (опция)
- Нет требований к полярности со стороны нагрузки
- Безопасность и надежность использования

СИСТЕМА ПАРТ-НОМЕРОВ



ПАРАМЕТРЫ

Контактов

Максимальное переключаемое напряжение, VDC	1500
Номинальный ток, А	600
Падение напряжения	≤0.12В (@ 600А)
Допустимый ток нагрузки (кабель сечением 400 мм ²)	700А: 10мин; 1000А: 60с; 1600А:10с; 3000А: 1с;
Коммутационная износостойкость контактов	600А 450VDC 800 циклов (отпускание) 600А 800VDC 500 циклов (отпускание) 600А 1000VDC 100 циклов (отпускание) 350А 1500VDC 500 циклов (отпускание) 100А 1500VDC 6000 циклов
Максимальный ток разрыва цепи	2500А 800VDC 1 цикл
Ток перегрузки разрыва цепи	1000А 900VDC 50 циклов
Ток повреждения	8000А (10 мс) Без дыма и огня

Катушки

Номинальное напряжение	12VDC	24VDC	48VDC
Напряжение срабатывания	≤ 9VDC	≤ 18VDC	≤ 36VDC
Напряжение отпускания	≥ 1.2VDC	≥ 2.4VDC	≥ 4.8VDC
Номинальная мощность	~60 Вт (Пуск) 5,4 Вт (Рабочий режим)	~60 Вт (Пуск) 5,4 Вт (Рабочий режим)	~60 Вт (Пуск) 5,4 Вт (Рабочий режим)
Максимально допустимое напряжение	16VDC	32VDC	64VDC

Характеристики

Электрическая прочность изоляции	Между контактами и катушкой	4000VAC 1 мин
	Между открытыми контактами	3000VAC 1 мин
Сопротивление изоляции	Между контактами и катушкой	1000 MΩ (1000VDC)
	Между открытыми контактами	1000 MΩ (1000VDC)
Ударное ускорение одиночного действия	Функциональная	20г Шок-тест, 1/2 син. 11 мс
	Разрушающая	50г Шок-тест, 1/2 син. 6 мс
Ампл. ускорения синусоидальной вибрации (10-2000 Гц)	Функциональная	5.79г (10~2000Гц, случайно)
Время срабатывания		Макс. 50 мс
Время отпускания		Макс. 30 мс
Механическая износостойкость		2*10 ⁵ циклов
Вес		~ 1300 г

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

USC60 □ BM □ □

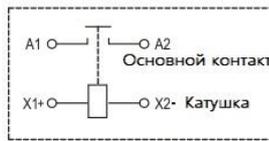
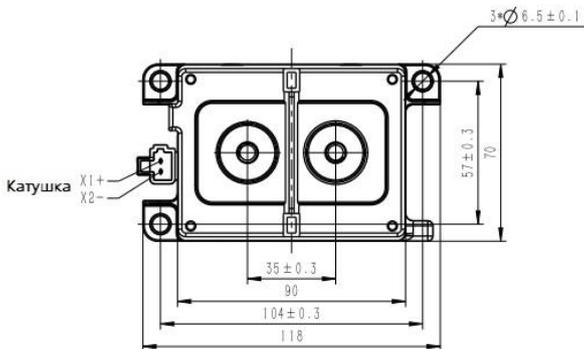
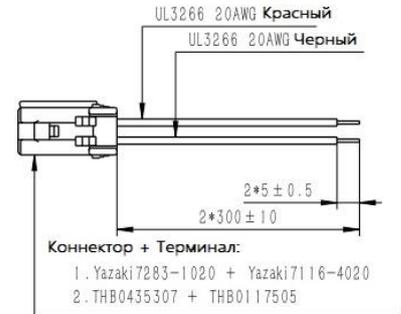
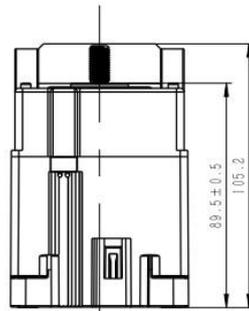
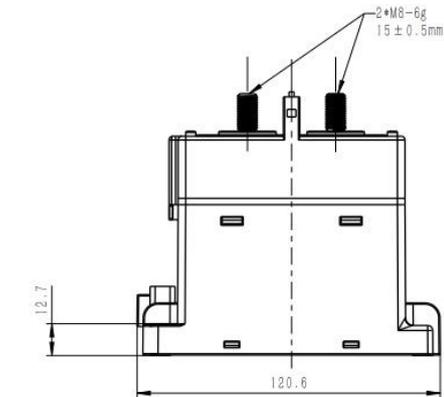


Диаграмма катушки

Основные допуски:
 <10мм: ±0,3мм
 10...50мм: ±0,5мм
 >50мм: ±0,8мм

USC60 □ BM □ O

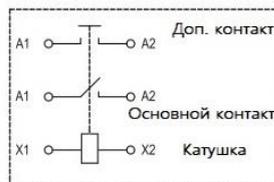
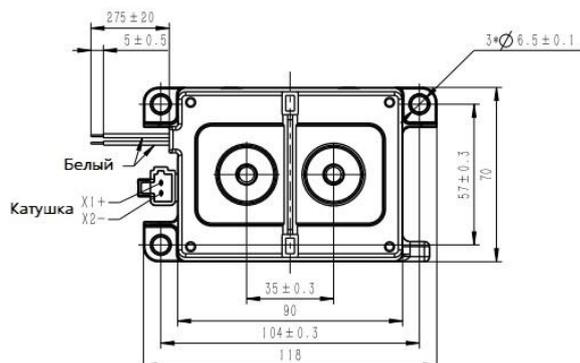
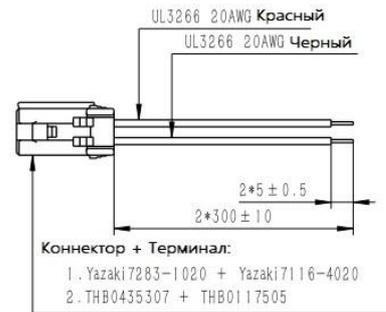
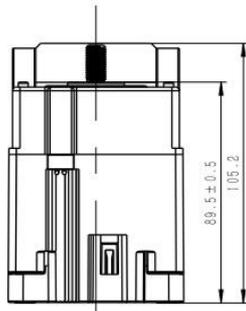
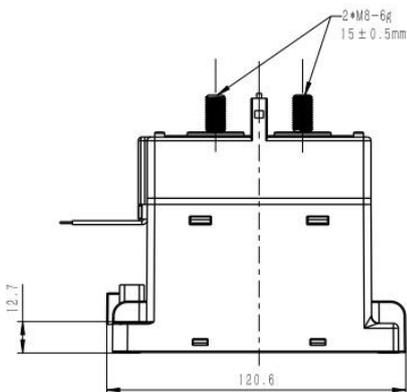
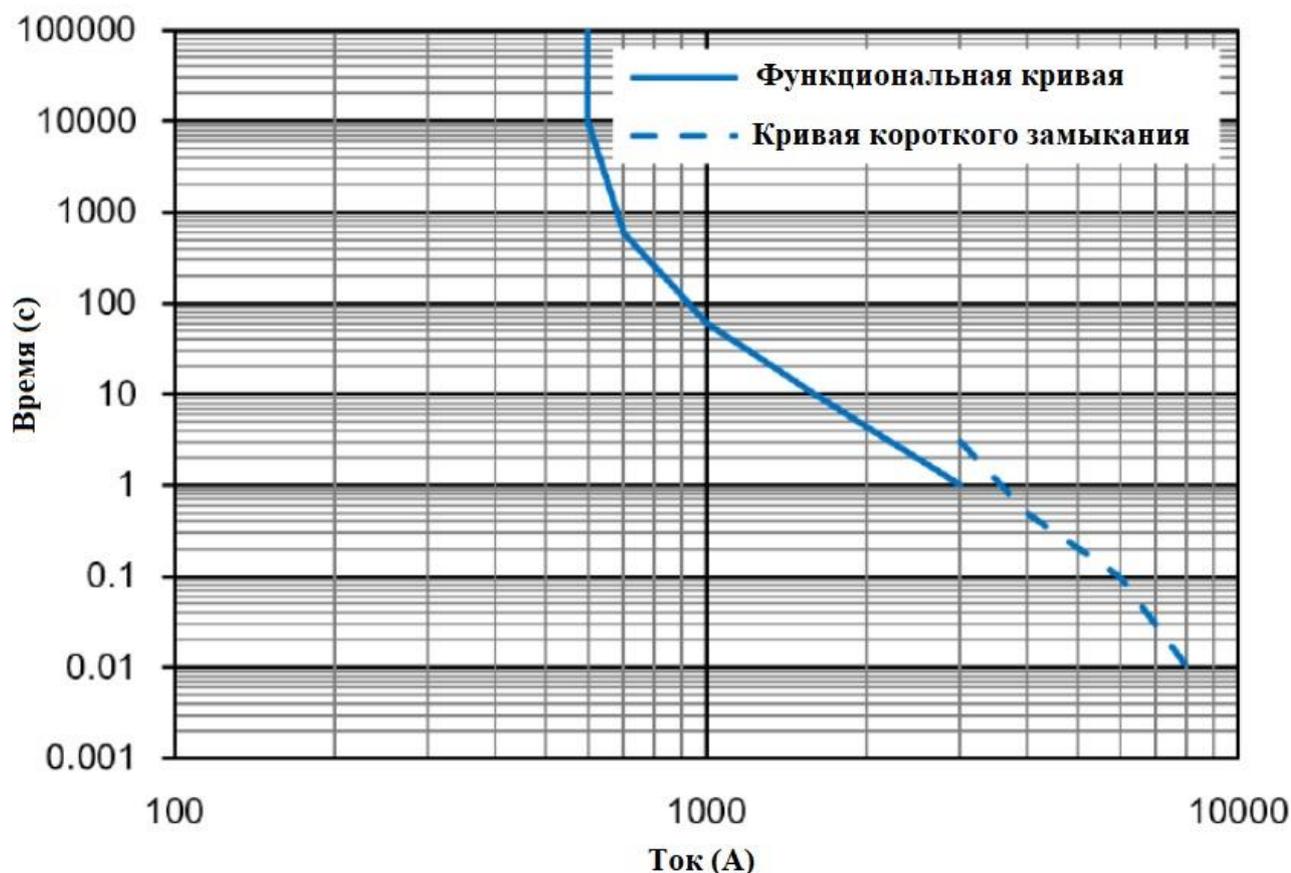


Диаграмма катушки

Основные допуски:
 <10мм: ±0,3мм
 10...50мм: ±0,5мм
 >50мм: ±0,8мм

ВРЕМЯ-ТОКОВАЯ КРИВАЯ



ВНИМАНИЕ

1. Избегайте установки контакторов в местах с сильными магнитными полями (трансформаторы, магниты) или вблизи нагреваемых предметов.
2. Применяйте контакторы при температуре окружающей среды от -40°C до $+85^{\circ}\text{C}$, относительной влажности от 5% до 85%.
3. Катушка контактора поляризована. Следуйте схеме подключения
4. Контактор имеет встроенную схему генератора однопulse импульсов. Запускайте катушку через быстрый старт. После поступления напряжения на контактор, автоматическое включение тока катушки происходит примерно через 300 мс. Избегайте повторного запуска в интервале до 300 мс
5. Во время испытания на электрическую долговечность катушка не подключалась к устройству защиты от скачков напряжения. Параллельный диод на катушке будет увеличивать время срабатывания реле и уменьшать срок службы реле.
6. Избегайте прилипания масла и посторонних материалов к основным выводам. Для подключения используйте кабель сечением 400 мм² или выше, в противном случае это может вызвать аномальный дребезг.
7. Для предотвращения ослабления резьбовых соединений используйте винты с шайбами. Момент силы должен контролироваться в следующем диапазоне:

а) При креплении контактора к поверхности:

Рекомендованный винт М6: 6 Н·м ~ 8 Н·м

б) Крепление к основным выводам:

Рекомендованный винт М8: 9 Н·м ~ 10 Н·м

8. Рекомендуемая длина крепежных винтов - не менее 2/3 длины резьбы контактора.

9. Диаметр зенковки установочного отверстия не должен быть слишком большой. Рекомендуемый диаметр - $\varnothing 6,5$ мм. В противном случае не удастся добиться надежного крепления.

10. Если контактор соединен с одной или несколькими шинами, убедитесь, что шины плотно прилегают к контактору. Лицевая сторона клеммы (при наличии нескольких шин, убедитесь, что шина с большим током находится ближе всех к контактной поверхности, затем шины с малым током), затем плоская шайба, пружинная шайба и винт. Неправильный порядок подключения может привести к сильному перегреву. (См. рис. 2)

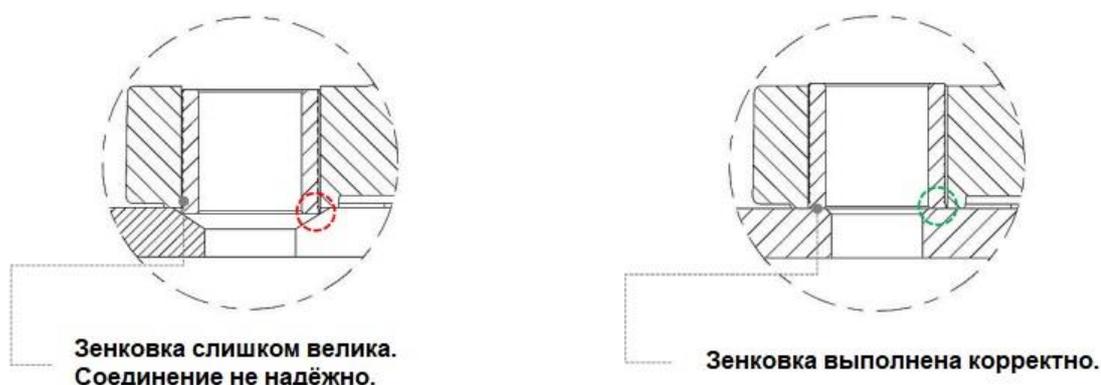


Рис. 1 Рекомендуемый диаметр зенковки



Рис. 2 Схема подключения шины